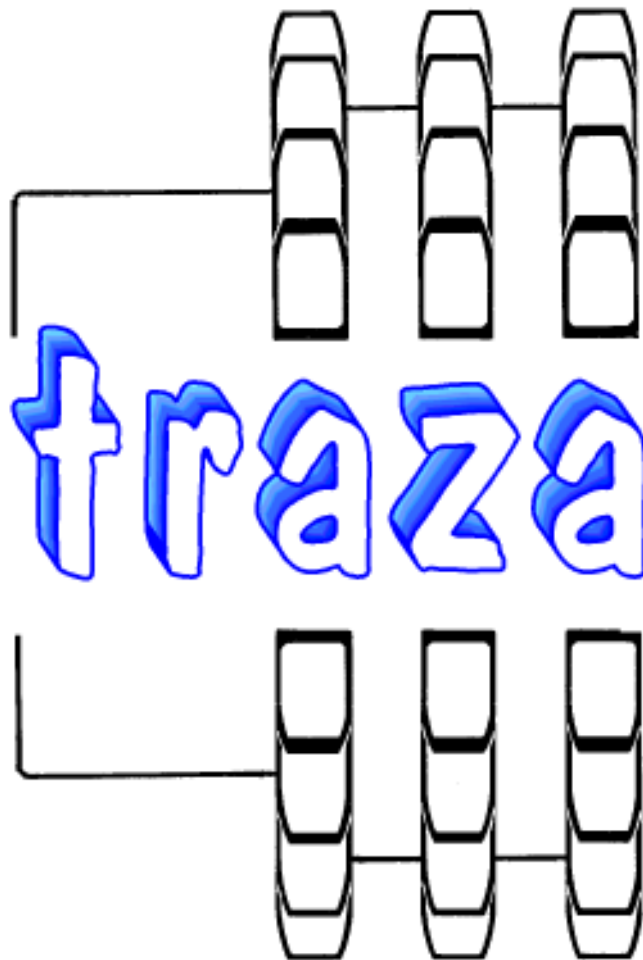


CORREAS DENTADAS ABIERTAS



Transmisiones Zaragoza, S.L.

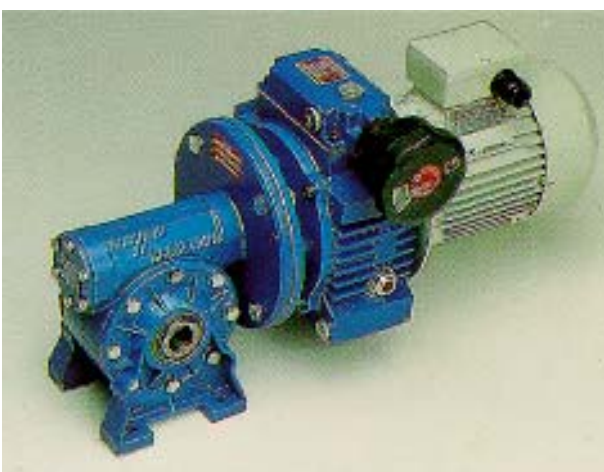
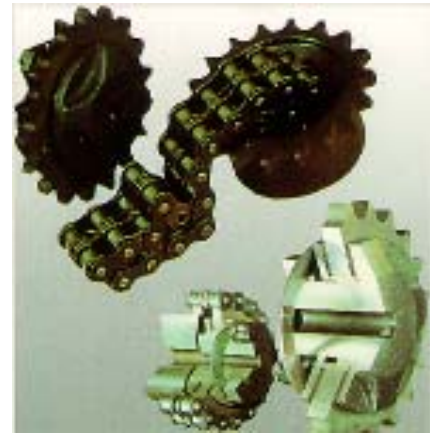
Isla de Menorca, s/nr. - Edificio Estrella, Local nr. 2
50014 - Zaragoza

Tfno. (976) 47 01 02 (8 líneas) - Fax (976) 47 32 20

E-Mail: traza@trazasl.com

www.trazasl.com

Transmisiones Zaragoza, S.L.



Indice

C

CORREAS

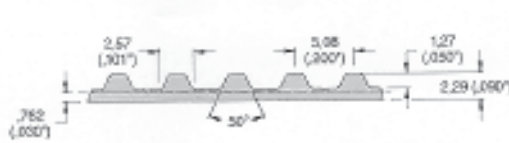
DENTADAS

Abierta, 5

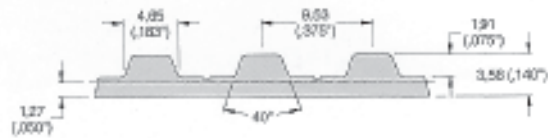
CORREA DENTADA A METROS

ABIERTAS O CERRADAS SIN-FIN SOLDADAS

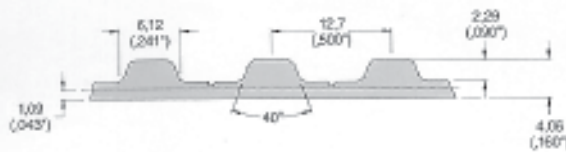
Paso XL 1/5" — 5,08mm



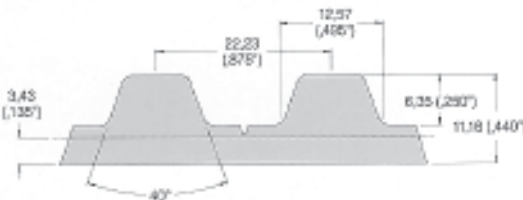
Paso L 3/8" — 9,525mm



Paso H 1/2" — 12,7mm
Paso H-HF 1/2" — 12,7mm
Paso H-XW 1/2" = 12,7mm con anchos de
6" (152,4 mm) a 18" (457,2 mm)



Paso XH 7/8" — 22,225mm



| Tipo de correa | | XL | L | H | H-HF | H-XH | XH | |
|-----------------------------------|----------|-----|---|-----|------|------|------|-----|
| Longitud mínima con empuje | Pulgadas | 17 | | 18 | | 30 | 42 | |
| | mm | 432 | | 457 | | 762 | 1067 | |
| Desarrollo standard de los rollos | Pulgadas | 200 | | | | | | 100 |
| | metros | 61 | | | | | | 30 |

Referencia para pedir correas de paso en pulgadas

600 H 200 () ()

Indicar «NT» para especificar recubrimiento de Nylon en el lado de los dientes, «NB» para recubrimiento de Nylon en la parte trasera, «NTB» para recubrimiento en ambos lados, «RT» para un mayor grosor, «TDA» para alineación.

Indicar «K» para especificar cables tracción en kevlar.

Ancho: 2.0" x 100 = 200

Paso: H = paso 1/2" (12.7mm)

Desarrollo: 100 dientes x 1/2" = 50.0 pulgadas x 10 = 600

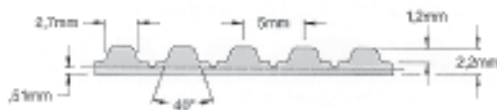
Consultar el desarrollo de los rollos de correa recubierta

| Anchos Standard | | | Tipo de correa | | | | | | | Tolerancias en el ancho | | | |
|-----------------|----------|-------|----------------|---|---|------|------|----|----------------|---|----------------|----------------|--|
| | | | | | | | | | | Desarrollo desde 17" a 60" (432mm a 1524mm) | | | |
| codigo | pulgadas | mm | XL | L | H | H-HF | H-XW | XH | XL, L, H, H-XW | XH | XL, L, H | XH | |
| 025 | 1/4 | 6,35 | X | | | | | | +0,020" +0,5mm | | +0,030" +0,8mm | | |
| 031 | 5/16 | 7,94 | X | | | | | | -0,030" -0,8mm | | -0,030" +0,8mm | | |
| 037 | 3/8 | 9,53 | X | X | X | X | | | +0,030" +0,8mm | | +0,030" +0,8mm | | |
| 060 | 1/2 | 12,7 | X | X | X | X | | X | | | | | |
| 075 | 3/4 | 19,05 | X | X | X | X | | X | | | | | |
| 100 | 1 | 25,4 | X | X | X | X | | X | -0,030" -0,8mm | +0,060" +2mm | -0,050" -1,3mm | +0,190" +4,8mm | |
| 150 | 1 1/2 | 38,1 | X | X | X | X | | X | +0,030" +0,8mm | | +0,050" +1,3mm | | |
| 200 | 2 | 50,8 | X | X | X | X | | X | -0,030" -0,8mm | -0,060" -2mm | -0,060" -1,5mm | -0,190" -4,8mm | |
| 300 | 3 | 76,2 | | | X | X | | X | +0,060" +1,5mm | | +0,060" +1,5mm | | |
| 400 | 4 | 101,6 | | | X | X | | X | -0,060" -1,5mm | | -0,060" -2mm | | |
| 600 | 6 | 152,4 | | | X | | | X | +0,060" +1,5mm | | +0,060" +1,5mm | | |
| 900 | 9 | 228,6 | | | | | | X | -0,100" -2,5mm | | -0,120" -3,1mm | | |
| 1200 | 12 | 304,8 | | | | | | X | +0,060" +1,5mm | | +0,060" +1,5mm | | |
| 1500 | 15 | 381 | | | | | | X | | | | | |
| 1800 | 18 | 457,2 | | | | | | X | -0,125" -3,2mm | | -0,125" -3,2mm | | |

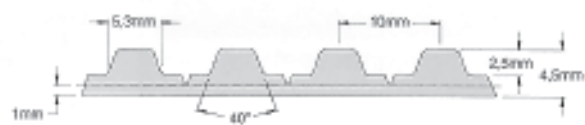
Todas las correas están disponibles a cualquier anchura entre la mínima y la máxima. Tolerancia en el desarrollo de los rollos +/- 1%

CORREA DENTADA A METROS ABIERTAS O CERRADAS SIN-FIN SOLDADAS

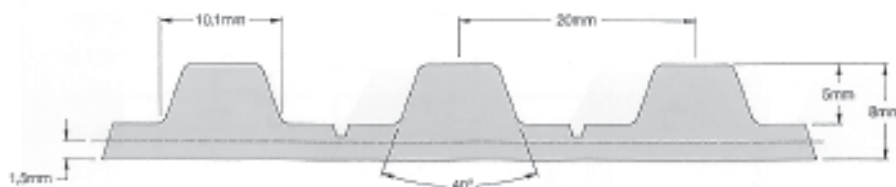
T5 Paso 5mm



T10 Paso 10mm
T10-HF Paso 10mm
T10-XW Paso 10mm con anchos de 150 a 450mm



T20 Paso 20mm



| Tipo de correa | | T5 | T10 | T10-HF | T10-XW | T20 |
|-----------------------------------|--------|----------|-----|--------|--------|------|
| Longitud mínima con empalme | mm | 450 | | | 340 | 1000 |
| Desarrollo standard de los rollos | metros | 50 o 100 | | | | 30 |

| Referencia para pedir correas de paso métrico | |
|---|---------|
| 50 | T10 |
| 1000 | () () |

Indicar «HF» para específico recubrimiento de Nylon en el labio de los dientes, «NF» para recubrimiento de Nylon en la parte lisa, «HTB» para recubrimiento en ambos lados, «H5» para un mayor grosor, «FDA» para alineación.
Indicar «+» para especificar cables tracción en Nylon.
Desarrollo: 100 dientes x 10mm = 1000mm
Paso: T10 = 10mm
Ancho: 50mm

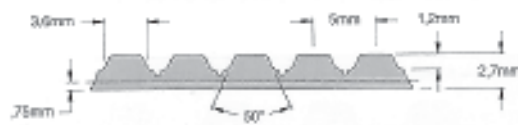
Consultar el desarrollo de los rollos de correa recubierta

| Anchos Standard | Tipo de correa | Tolerancias en el ancho | | | | | | | | |
|-----------------|----------------|-------------------------------|--------|----------------------------|-----|--------------------|--------------------|--------|--------|------------------|
| | | Desarrollo desde 450 a 1525mm | | Desarrollo mayor de 1525mm | | | | | | |
| mm | T5 | T10 | T10-HF | T10-XW | T20 | T5 | T10 | T10-HF | T10-XW | T20 |
| 4 | X | | | | | +0,5mm -0,75mm | +0,75mm -0,75mm | | | |
| 6 | X | | | | | | | | | |
| 8 | X | | | | | | | | | |
| 10 | X | X | X | | | | | | | |
| 12 | X | X | X | | | +0,75mm -0,75mm | +0,75mm -1,27mm | | | |
| 16 | X | X | X | | | | | | | |
| 20 | X | X | X | | | | | | | |
| 25 | X | X | X | | X | +0,75mm -1,27mm | +1,27mm -1,52mm | | | +4,8mm -4,8mm |
| 32 | X | X | X | | X | | | | | |
| 50 | X | X | X | | X | | | | | |
| 75 | | X | X | | X | | | | | |
| 100 | | X | X | | X | +1,52mm -2,0mm | +1,52mm -2,4mm | | | |
| 150 | | X | | X | | | | | | |
| 225 | | | | X | | +1,52mm -2,5mm | +1,52mm -3,18mm | | | |
| 300 | | | | X | | | | | | |
| 360 | | | | X | | | | | | |
| 450 | | | | X | | +1,52mm -3,18mm | +1,52mm -3,18mm | | | |
| | | | | X | | | | | | |

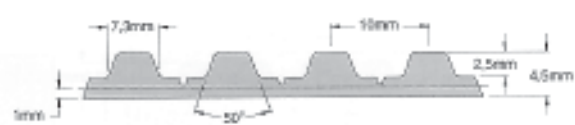
Todas las correas están disponibles a cualquier anchura entre la mínima y la máxima. Tolerancia en el desarrollo de los rollos +/- 1%

CORREA DENTADA A METROS ABIERTAS O CERRADAS SIN-FIN SOLDADAS

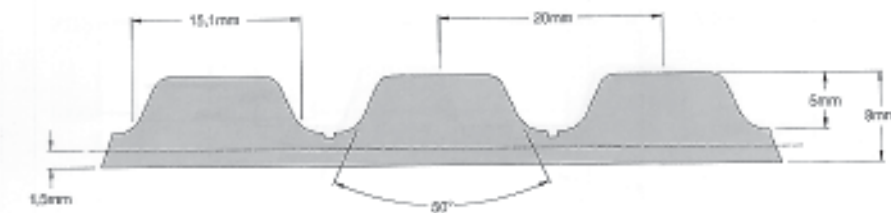
AT5 y ATL5 Paso 5mm



AT10 y ATL10 Paso 10mm



AT20 Paso 20mm



| Tipo de correa | | AT5 | ATL5 | AT10 | ATL10 | AT20 |
|-----------------------------------|--------|----------|------|------|-------|------|
| Longitud mínima con empalme | mm | 450 | | 890 | | 1000 |
| Desarrollo estándar de los rollos | metros | 50 a 100 | | | | 30 |

| Referencia para pedir correas de paso métrico AT y ATL | |
|--|---|
| 50 AT10 1080 () () | Indice -AT- para especificar recubrimiento de Nylon en el lado de los dientes, -NB- para recubrimiento de Nylon en la parte lisa, -NR- para recubrimiento en ambos lados, -H- para un mayor grado -FDA- para alimentación en línea. |
| | Indice -K- para especificar cables tracción en línea. |
| | Desarrollo: 108 dientes x 10mm = 1080mm |
| | Paso: AT10 = 10mm |
| | Ancho: 50mm |

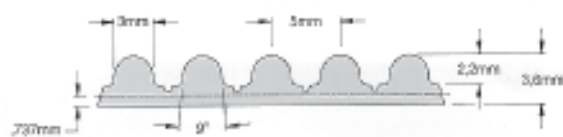
Consultar el desarrollo de los rollos de correa recubierta

| Anchos Standard | Tipo de correa | Tolerancias en el ancho | | | | | | | |
|-----------------|----------------|--------------------------------|------|-----------------------------|------|--------------------|------------------|--------------------|------------------|
| | | Desarrollo desde 890 a 1525 mm | | Desarrollo mayor de 1525 mm | | | | | |
| mm | ATS | ATL5 | AT10 | ATL10 | AT20 | AT5, AT10 | AT20 | AT5, AT10 | AT20 |
| 4 | X | X | | | | +0,5mm -0,75mm | | +0,75mm -0,75mm | |
| 6 | X | X | | | | | | | |
| 8 | X | X | | | | +0,75mm -0,75mm | | +0,75mm -1,27mm | |
| 10 | X | X | X | X | | | | | |
| 12 | X | X | X | X | | +0,75mm -0,75mm | | +0,75mm -1,27mm | |
| 16 | X | X | X | X | | | | | |
| 20 | X | X | X | X | | +0,75mm -1,27mm | +2,0mm -2,0mm | +1,27mm -1,52mm | +4,8mm -4,8mm |
| 25 | X | X | X | X | X | | | | |
| 32 | X | X | X | X | X | +1,50mm -1,52mm | | +1,50mm -2,0mm | |
| 50 | X | X | X | X | X | | | | |
| 75 | | | X | X | X | | | | |
| 100 | | | X | X | X | | | | |
| 150 | | | | | X | | | | |

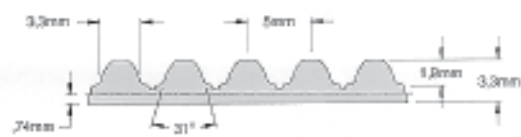
Todas las correas están disponibles a cualquier anchura entre la mínima y la máxima. Tolerancia en el desarrollo de los rollos +/- 1%

CORREA DENTADA A METROS ABIERTAS O CERRADAS SIN-FIN SOLDADAS

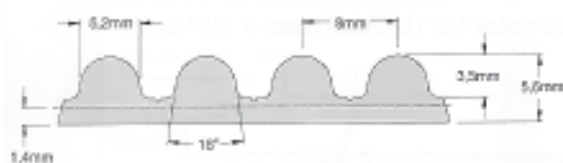
HTD 5 Paso 5mm



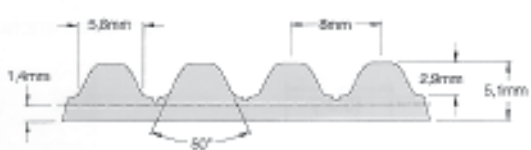
STD 5 Paso 5mm



HTD 8 Paso 8mm



STD 8 Paso 8mm



| Tipo de correa | | HTD 5 | HTD 8 | STD 5 | STD 8 |
|-----------------------------------|--------|----------|-------|-------|-------|
| Longitud mínima con empalme | mm | 760 | 792 | 760 | 792 |
| Desarrollo standard de los rollos | metros | 50 a 100 | | | |

Referencia para pedir correas de paso métrico HTD y STD

50 HTD 5 paso () ()

Indicar «Tr» para especificar recubrimiento de Nylon en el lado de los dientes. «FD» para recubrimiento de Fijón en la parte lisa. «HTD» para recubrimiento en ambos lados. «HCB» para un mayor grosor. «FDA» para alineación.

Indicar «K» para especificar cables tracción en kevlar.

Desarrollo: 216 dientes a 5mm = 1080mm
 Paso: HTD 5 = 5mm
 Ancho: 50mm

Consultar el desarrollo de los rollos de correa recubierta

| Anchos Standard | Tipo de correa | | | | Tolerancias en el ancho | |
|-----------------|----------------|-------|-------|-------|-------------------------------|------------------------------|
| | | | | | Desarrollo desde 760 a 1525mm | Desarrollo mayores de 1525mm |
| mm | HTD 5 | HTD 8 | STD 5 | STD 8 | HTD 5, HTD 8, STD 5, STD 8 | HTD 5, HTD 8, STD 5, STD 8 |
| 5 | X | | X | | +0,5mm | +0,75mm |
| 10 | X | X | X | X | -0,75mm | -0,75mm |
| 15 | X | X | X | X | +0,75mm | +0,75mm |
| 20 | | X | | X | -0,75mm | -1,27mm |
| 25 | X | X | X | X | | |
| 30 | | X | | X | +1,75mm | +1,27mm |
| 50 | X | X | X | X | -1,27mm | -1,52mm |
| 85 | | X | | X | +1,52mm | +1,52mm |
| 100 | | X | | X | -1,52mm | -2,0mm |

Todas las correas están disponibles a cualquier anchura entre la mínima y la máxima. Tolerancia en el desarrollo de los rollos +/- 1%